

GOMME siliconiche

RTV-689 Gomma liquida resistente alle alte temperature per fusioni

[<< indietro](#)

Gomma da colata specifica per fusioni con leghe basso fondenti. Resiste a temperature fino a 300° C. quindi adatta per stampi destinati a fusioni metalliche, come piombo, stagno e leghe basso fondenti. Con questa gomma si ottengono vulcanizzati molto duri, caratterizzati da un buon potere di dissipazione del calore, stabilità dimensionale e basso coefficiente di allungamento.

La RTV-689 consente di lavorare in continuo, con numerose sformature, sia per colata libera che in centrifuga, senza deformazioni dello stampo, grazie alla maggior durezza del vulcanizzato.

La base è un liquido viscoso di colore rosa; prima di prelevarla dal contenitore deve essere mescolata con una spatola perché le sostanze contenute tendono a sedimentarsi. Il catalizzatore "T-5", liquido incolore, va aggiunto nella dose del 5%. In presenza di basse temperature è consigliabile impiegare il catalizzatore versione invernale, più rapido e reattivo.

La miscela ottenuta va colata direttamente sul modello da riprodurre, con lo stesso procedimento delle gomme liquide.

La maggior durezza e la scarsa proprietà di allungamento di queste gomme non consentono di sformare pezzi con eccessivi sottosquadro. quindi è necessario costruire lo stampo in due valve. Ricordarsi che le gomme aderiscono fra loro. Prima di colare la gomma per creare la seconda valva, occorre applicare un distaccante sulla gomma già vulcanizzata, altrimenti si forma un corpo unico.

Per ottenere il distacco ungere la superficie con crema Nivea, poi cospargere con talco.

Prima di colare il metallo è consigliabile cospargere la superficie interna dello stampo con del talco o della grafite in polvere; questo accorgimento serve ad aumentare la scorrevolezza del metallo fuso a contatto con la superficie dello stampo.

| [Scheda tecnica](#) |

RTV-689

Casting rubber for smelting low melting alloys

Casting rubber for smelting low melting alloys. Resistant up to 300° C. Suitable for moulds designed for metal fusion, for example, lead, tin and low melting alloys. It is possible to continuously work with this rubber and to repeatedly produce



Resiste fino a 250°



the model both using free and centrifugal casting without deforming the mould, thanks to the lasting toughness of the cure and the ability to dissipate heat.

[[INIZIO PAGINA](#)] [[GOMME SILICONICHE](#)] [[HOMEPAGE](#)]

Copyright © 2007 PROCHIMA S.r.l.